

Identificação do caso de uso: UC1

Nome do caso de uso: Solicitar pedido

Ator: Cliente

Pré-condições: Possuir uma conta de acesso no sistema.

Pós-condições: Um pedido de aprovação é enviado ao vendedor.

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Este caso de uso começa quando o cliente solicita a fabricação de uma forma.

2-Sistema solicita cadastro do Cliente.

3-Cliente insere login e senha de acesso.

4-Sistema valida o login e a senha do cliente e autoriza a solicitação do pedido.

5-Cliente solicita o pedido.

6-**Include** Aprovar solicitação de pedido.

Sequências Alternativas

4ª.Cliente Inválido:

1-O sistema não reconhece o login e a senha do cliente.

2-Sistema pede que o Cliente insira login e senha novamente.

Identificação do caso de uso: UC2

Nome do caso de uso: Aprovar solicitação de pedido

Ator: Vendedor

Pré-condições:

Pós-condições: Uma mensagem de pedido aprovado é enviada ao Cliente.

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Vendedor recebe solicitação de pedido do produto do cliente.
2-Vendedor aprova pedido.

3-Sistema envia uma mensagem de aprovação do pedido para o Cliente.

Sequências Alternativas

2ª. Pedido não aprovado:

1-Vendedor não aprova solicitação de pedido.

2-Sistema envia uma mensagem de não aprovação do produto para o Cliente.

Identificação do caso de uso: UC3

Nome do caso de uso: Efetuar venda

Ator: Vendedor

Pré-condições: Pedido do cliente pronto.

Pós-condições: Cliente irá receber o produto encomendado.

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Vendedor envia uma mensagem para transportadora para que envie o produto para o cliente.

2-Sistema envia mensagem de produto pronto para o cliente e armazena dados da venda no sistema.

Requisitos não-funcionais

-Sistema deve enviar mensagem para o Cliente em até 48h.

Identificação do caso de uso: UC4

Nome do caso de uso: Cadastrar Cliente

Ator: Vendedor

Pré-condições: Dados do Cliente.

Pós-condições: Cliente é cadastrado no sistema.

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Supervisor recebe dados cadastrais do Cliente.

2-Sistema pede dados do Cliente.

3-Supervisor digita dados do Cliente.

4-Sistema salva dados do cliente.

5-Sistema libera uma senha e um login.

6-Funcionário dá ao Cliente a senha e o login cadastrados.

Sequências Alternativas

2ª. Verificar se Cliente já é cadastrado:

1-Sistema alerta que Cliente já é cadastrado.

2-Operação de cadastramento é cancelada.

Identificação do caso de uso: UC5

Nome do caso de uso: Pesquisar Cliente

Ator: Vendedor

Pré-condições: Cliente cadastrado.

Pós-condições:

Sequência de Eventos

Ação do Ator	Resposta do Sistema
1-Vendedor digita nome do Cliente no sistema.	2-Sistema abre tabela de pesquisa com todos os dados do Cliente tais como pedidos pendentes e dados cadastrais .

Sequências Alternativas

2ª.Cliente não encontrado:

1-Sistema alerta que Cliente não esta cadastrado.

2-Sistema oferece opção de cadastrar o Cliente.

Identificação do caso de uso: UC6

Nome do caso de uso: Excluir Cliente

Ator: Vendedor

Pré-condições: Cliente cadastrado.

Pós-condições: Cliente é removido do sistema.

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Vendedor digita nome do Cliente no sistema.

2-Sistema encontra Cliente cadastrado.

3-Vendedor solicita que todos os dados do Cliente sejam removidos do sistema.

4-Sistema envia alerta e pede confirmação da remoção do Cliente do sistema.

5-Vendedor confirma remoção.

6-Sistema remove todos os dados do Cliente do sistema.

Sequências Alternativas

2ª. Cliente não encontrado:

1-Sistema alerta que Cliente não está cadastrado.

2-Operação de remoção é cancelada.

Identificação do caso de uso: UC7

Nome do caso de uso: Emitir nota fiscal

Ator: Vendedor

Pré-condições: Dados do produto.

Pós-condições:

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Vendedor faz requerimento de nota fiscal ao sistema.

2-Sistema pede dados do produto.

3-Vendedor digita dados do produto.

3-Sistema emite nota fiscal e imprime a nota.

Requisitos não-funcionais

-Sistema deve emitir duas notas fiscais, uma para o Cliente e outra para a empresa.

Identificação do caso de uso: UC8

Nome do caso de uso: Cadastrar funcionário

Ator: Supervisor

Pré-condições: Dados do funcionário.

Pós-condições: Funcionário é cadastrado no sistema.

Sequência de Eventos**Ação do Ator****Resposta do Sistema**

1-Supervisor recebe dados cadastrais do funcionário.

2-Sistema pede dados do funcionário.

3-Supervisor digita dados do funcionário.

4-Sistema salva dados do funcionário.

5-Sistema libera uma ID para o funcionário.

Sequências Alternativas

2ª. Verificar se funcionário já é cadastrado:

1-Sistema alerta que o funcionário já é cadastrado.

2-Operação de cadastramento é cancelada.

Requisitos não-funcionais

-Um crachá deve ser criado para identificação do funcionário.

Identificação do caso de uso: UC9

Nome do caso de uso: Pesquisar funcionário

Ator: Supervisor

Pré-condições: Funcionário cadastrado.

Pós-condições:

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Supervisor digita nome do funcionário no sistema.

2-Sistema abre tabela de pesquisa com todos os dados do funcionário tais como pedidos pendentes e dados cadastrais .

Sequências Alternativas

2ª.Funcionário não encontrado:

1-Sistema alerta que o funcionário não esta cadastrado.

2-Sistema oferece opção de cadastrar o funcionário.

Identificação do caso de uso: UC10

Nome do caso de uso: Atualizar funcionário

Ator: Supervisor

Pré-condições: Funcionário cadastrado.

Pós-condições: Dados do funcionário são atualizados.

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Supervisor digita nome do funcionário no sistema.

2-Sistema abre tabela de pesquisa com todos os dados do funcionário.

3-Supervisor redigita os dados do funcionário.

4-Sistema salva a atualização dos dados do funcionário.

Sequências Alternativas

2ª. Funcionário não encontrado:

1-Sistema alerta que o funcionário não está cadastrado.

Identificação do caso de uso: UC11

Nome do caso de uso: Excluir funcionário

Ator: Supervisor

Pré-condições: Funcionário cadastrado.

Pós-condições: Funcionário é removido do sistema.

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Vendedor digita nome do Cliente no sistema.

2-Sistema encontra Cliente cadastrado.

3-Vendedor solicita que todos os dados do Cliente sejam removidos do sistema.

4-Sistema envia alerta e pede confirmação da remoção do Cliente do sistema.

5-Vendedor confirma remoção.

6-Sistema remove todos os dados do funcionário do sistema.

Sequências Alternativas

2ª. Cliente não encontrado:

1-Sistema alerta que funcionário não está cadastrado.

2-Operação de remoção é cancelada.

Identificação do caso de uso: UC12

Nome do caso de uso: Pesquisar fornecedor de matéria prima

Ator: Supervisor

Pré-condições:

Pós-condições: Fornecedora é contratada para prestação de serviços.

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Supervisor consulta dados de empresas fornecedoras de matéria prima.
3-Supervisor contrata serviço da empresa desejada.

2-Apresenta dados de empresas fornecedoras de matéria prima.

Requisitos não-funcionais

- Empresa deve ter boa reputação no mercado.
- A matéria prima deve ser transportada em condução autorizada.
- Caso algum produto venha com defeito ou em falta, devolver todo pedido a empresa fornecedora.

Identificação do caso de uso: UC13

Nome do caso de uso: Cadastrar estoque

Ator: Supervisor

Pré-condições: Dados do produto.

Pós-condições: Produto é cadastrado no sistema de estoque.

Sequência de Eventos

Ação do Ator	Resposta do Sistema
1-Supervisor recebe dados do produto.	2-Sistema pede dados do produto.
2-Supervisor digita dados do produto.	4-Sistema cadastra produto no banco de dados.

Sequências Alternativas

2ª. Verificar se o produto já é cadastrado:

1-Sistema alerta que o produto já é cadastrado.

2-Operação de cadastramento é cancelada.

Requisitos não-funcionais

-Devem ser armazenados dados como quantidade, qualidade, tipo e matéria-prima do qual o produto foi feito.

Identificação do caso de uso: UC14

Nome do caso de uso: Pesquisar estoque

Ator: Supervisor ; Vendedor

Pré-condições: Estoque cadastrado.

Pós-condições:

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Supervisor ou vendedor digitam o nome do produto desejado no sistema.

2-Sistema abre tabela de pesquisa com todos os dados do produto.

Sequências Alternativas

2ª. Produto não encontrado:

1-Sistema alerta que o produto não está cadastrado.

2-Sistema oferece opção de cadastrar o produto (opção válida apenas para o supervisor).

Identificação do caso de uso: UC15

Nome do caso de uso: Excluir estoque

Ator: Supervisor

Pré-condições: Estoque cadastrado.

Pós-condições: Produto é removido do estoque.

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Supervisor digita nome do produto no sistema.

2-Sistema encontra produto cadastrado.

3-Supervisor solicita que todos os dados do produto sejam removidos do sistema.

4-Sistema envia alerta e pede confirmação da remoção do produto do sistema.

5-Supervisor confirma remoção.

6-Sistema remove todos os dados do produto do sistema.

Sequências Alternativas

2ª. Produto não encontrado:

1-Sistema alerta que o produto não está cadastrado.

2-Operação de remoção é cancelada.

Identificação do caso de uso: UC16

Nome do caso de uso: Solicitar produto

Ator: Vendedor

Pré-condições: Pedido do cliente aprovado.

Pós-condições:

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Vendedor solicita o produto do Cliente.

2-**Include** Aprovar fabricação do produto.

3-**Include** Enviar pedido do produto.

Sequências Alternativas

2ª. Produto não aprovado:

1-Sistema alerta que o produto não foi aprovado.

2-Operação de remoção é cancelada.

Identificação do caso de uso: UC17

Nome do caso de uso: Aprovar fabricação do produto

Ator: Supervisor

Pré-condições: Solicitação do produto aprovada.

Pós-condições: Pedido da fabricação do produto aprovado.

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Supervisor solicita lista de produtos a serem aprovados.

3-Supervisor digita ID.

5-Supervisor aprova fabricação do pedido.

2-Sistema requiere ID do supervisor.

4-Sistema valida ID do supervisor.

6-Sistema envia mensagem para o vendedor confirmando a aprovação do produto.

Sequências Alternativas

4ª.ID não autorizada:

1-ID do supervisor não é validada.

2-Operação é cancelada.

5ª.Produto não aprovado:

1-Sistema envia mensagem ao vendedor informando não aprovação da fabricação do produto.

Identificação do caso de uso: UC18

Nome do caso de uso: Enviar pedido do produto

Ator: Operador

Pré-condições: Fabricação do pedido aprovado pelo supervisor.

Pós-condições:

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Operador solicita dados do produto a ser fabricado.

2-Sistema requer ID do operador.

3-Operador digita ID no sistema.

4-Sistema valida ID do operador.

5-Sistema abre os dados do produto a ser fabricado.

Sequências Alternativas

4ª.ID não autorizada:

1-ID do operador não é validada.

2-Operação é cancelada.

Requisitos não-funcionais

-Uma mensagem instantânea deve ser enviada ao supervisor confirmando o recebimento do pedido pelo operador.

Identificação do caso de uso: UC19

Nome do caso de uso: Ligar prensa

Ator: Operador

Pré-condições:

Pós-condições: Prensas são ligadas.

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Operador digita ID na tela de controle geral das maquinas.

2-Sistema valida ID.

2-Operador aperta função "ligar prensa".

4-Sistema liga as prensas na esteira de produção.

Sequências Alternativas

2ª.ID não autorizada:

1-ID do operador não é validada.

2-Operação é cancelada.

Requisitos não-funcionais

-Tela do controle geral deve ser sensível ao toque.

-Numero máximo de tentativas para validar ID deve ser 5 vezes seguida, caso contrário, o sistema é bloqueado e uma aviso de alerta é enviado ao supervisor.

Identificação do caso de uso: UC20

Nome do caso de uso: Configurar prensa

Ator: Operador

Pré-condições: Prensa deve estar ligada.

Pós-condições: Prensas são configurados para uso desejado.

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Operador digita ID na tela de controle geral das maquinas.
3-Operador configura prensa para trabalhar conforme desejado.

2-Sistema valida ID.
4-Sistema salva configuração da prensa.

Sequências Alternativas

2ª.ID não autorizada:

1-ID do operador não é validada.

2-Operação é cancelada.

Requisitos não-funcionais

-Tela do controle geral deve ser sensível ao toque.

-Numero máximo de tentativas para validar ID deve ser 5 vezes seguida, caso contrário, o sistema é bloqueado e uma aviso de alerta é enviado ao supervisor.

Identificação do caso de uso: UC21

Nome do caso de uso: Configurar sensor

Ator: Operador

Pré-condições:

Pós-condições: Sensores são configurados para uso desejado.

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Operador digita ID na tela de controle geral das maquinas.
3-Operador configura sensor para analisar a esteira de produção conforme desejado.

2-Sistema valida ID.
4-Sistema salva configuração do sensor.

Sequências Alternativas

2ª.ID não autorizada:

1-ID do operador não é validada.

2-Operação é cancelada.

Requisitos não-funcionais

-Tela do controle geral deve ser sensível ao toque.

-Numero máximo de tentativas para validar ID deve ser 5 vezes seguida, caso contrário, o sistema é bloqueado e uma aviso de alerta é enviado ao supervisor.

Identificação do caso de uso: UC22

Nome do caso de uso: Detecção de posição

Ator: Sensor

Pré-condições: Sensor deve estar pré-configurado.

Pós-condições:

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Sensor analisa se existe alguma peça passando na esteira de produção através do infravermelho.

2-Sistema salva dados da análise.

Requisitos não-funcionais

-Caso algum objeto não metálico passe pela esteira, o sistema deve soar uma sirene alertando de possível objeto orgânico.

Identificação do caso de uso: UC23

Nome do caso de uso: Detecção de diâmetro

Ator: Sensor

Pré-condições: Sensor deve estar pré-configurado.

Pós-condições:

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Sensor analisa o diâmetro da peça que passa na esteira de produção através do infravermelho.

2-Sistema salva dados da análise.

Requisitos não-funcionais

-Caso o diâmetro do objeto ultrapasse o permitido pelo produto, o sistema deve enviar uma mensagem de alerta para o operador.

Identificação do caso de uso: UC24

Nome do caso de uso: Detecção de flacidez da peça

Ator: Sensor

Pré-condições: Sensor deve estar pré-configurado.

Pós-condições:

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Sensor analisa se existe possível flacidez na peça que passa na esteira de produção.

2-Sistema salva dados da análise.

Requisitos não-funcionais

-Caso seja encontrado alguma flacidez na peça, o sistema deve enviar uma mensagem de alerta para o operador.

Identificação do caso de uso: UC25

Nome do caso de uso: Detecção de empilhamento.

Ator: Sensor

Pré-condições: Sensor deve estar pré-configurado.

Pós-condições:

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Sensor analisa e verifica se existe um empilhamento de peças na esteira de produção.

2-Sistema salva dados da análise.

Requisitos não-funcionais

-Caso seja detectado empilhamento de peças, o sistema deve enviar uma mensagem de alerta para o operador.

Identificação do caso de uso: UC26

Nome do caso de uso: Contagem de peças

Ator: Sensor

Pré-condições: Sensor deve estar pré-configurado.

Pós-condições:

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Sensor analisa e verifica a quantidade de peças finalizadas no final da esteira de produção.

2-**Include** Atualizar estoque.

Requisitos não-funcionais

-Caso seja detectado empilhamento de peças, o sistema deve enviar uma mensagem de alerta para o operador.

Identificação do caso de uso: UC27

Nome do caso de uso: Atualizar estoque

Ator: Supervisor

Pré-condições: Sensor deve estar pré-configurado.

Pós-condições:

Sequência de Eventos

Ação do Ator

Resposta do Sistema

1-Supervisor digita ID no sistema.

2-Sistema verifica ID.

3-Sistema apresenta a contagem das peças feitas pelo sensor.

4-Supervisor atualiza estoque com os dados recebidos.

5-Sistema salva atualização.

Sequências Alternativas

2ª.ID não autorizada:

1-ID do supervisor não é validada.

2-Operação é cancelada.

Requisitos não-funcionais

-A contagem de peças não pode ser atualizada automaticamente pelo sistema. É necessário primeiro a permissão do supervisor.